

# Certyfikat

## Krajowy Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 157-UWB-446

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966 z późn. zm.), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

nazwa wyrobu: **MIESZANKI ZWIĄZANE HYDRAULICZNIE**

zamierzone zastosowanie: Mieszanki związane cementem do budowy dróg, lotnisk i innych powierzchni drogowych  
Mieszanki związane popiołem lotnym do budowy dróg, lotnisk i innych powierzchni drogowych  
Grunt stabilizowany cementem do podbudowy i/lub ulepszonego podłoża

objętego Polską Normą wyrobu: **PN-EN 14227-1:2013-10**  
Mieszanki związane spoiwem hydraulicznym - Specyfikacje - Część 1: Mieszanki związane cementem  
**PN-EN 14227-3:2013-10**  
Mieszanki związane spoiwem hydraulicznym - Specyfikacje - Część 3: Mieszanki związane popiołami lotnymi  
**PN-S-96012:1997**  
Drogi samochodowe - Podbudowa i ulepszone podłoże z gruntu stabilizowanego cementem

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

nazwa i adres siedziby producenta: **Styrobud B.T.K. Radomscy Sp. J.**  
Trzeboś, ul. Górna 194, 36-050 Sokołów Małopolski

produkowanego w zakładzie produkcyjnym: **Zakład 3: Krosno**  
Szczepańcowa, ul. Przemysłowa 24, 38-457 Zręczin

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 2+, dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu związanych z jego zamierzonym zastosowaniem, są stosowane oraz, że

**zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.**

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **10 sierpnia 2020** pozostaje ważny dopóki zastosowana Polska Norma wyrobu, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

dr inż. Dorota Siemaszko-Lotkowska

*Siemaszko*

PION CERTYFIKACJI  
PEŁNOMOCNIK DS. JAKOŚCI



dr inż. Grażyna Bundyra-Oracz

*GBms*  
DYREKTOR IMBiTB