

Trzeboś, 14.04.2021 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/DST/2021
DOTYCZĄCE DOSTAWY ŚRODKA TRWAŁEGO – LINIA TECHNOLOGICZNA DO WYROBU ELEMENTÓW
BETONOWYCH (1 SZT.)

ZAMAWIAJĄCY:

STYROBUD B.T.K. Radomscy Sp.j.
Trzeboś, ul. Górna 194
36-050 Sokołów Małopolski
NIP: 517-007-00-48
REGON 691768272

Przedsiębiorstwo STYROBUD B.T.K. Radomscy Sp.j. zaprasza do złożenia oferty na dostawę środka trwałego tj. LINII TECHNOLOGICZNEJ DO WYROBU ELEMENTÓW BETONOWYCH (1 szt.) w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia na lata 2014-2020 Działanie 1.4 Wzór na konkurencję.

Przedsiębiorstwo STYROBUD B.T.K. Radomscy Sp.j. ogłasza postępowanie dla zamówienia publicznego o szacowanej wartości powyżej 214 000,00 EUR na zakup elementu projektu wymienionego w pkt. 1. Przedmiot zamówienia.

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego **zgodnie z zasadą konkurencyjności** obowiązującą w ramach Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w zakresie Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie Przedsiębiorstwa STYROBUD B.T.K. Radomscy Sp.j. pod adresem <https://styrobudbetoniarnie.pl/> oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

DOSTAWA - LINII TECHNOLOGICZNEJ DO PRODUKCJI ELEMENTÓW BETONOWYCH

wymagane minimalne parametry :

1. Maszyna do produkcji elementów betonowych

- wibromasa dwuzasypowa, zawierająca 4 silniki wibratorów,
- rozmiar palet: 1400x1100x50 mm,
- Powierzchnia robocza: 1300 x 1050 mm,
- wysokość produktów 50-500 mm,
- część podstawowa z solidnej konstrukcji spawanej z 4 kolumnami średnicy 100 mm, przykręconymi do ramy,

- stół wibracyjny konstrukcja spawana posiadająca zabezpieczenia prze przekazywaniem wibracji na ramę,
- stacja do zasilania maszyny sprężonym powietrzem,
- urządzenie mocowania formy,
- wibratory górne hamowane prądem stałym,
- podajnik palet,
- dźwig do wymiany form zamontowany na ramie maszyny – napędzany elektrycznie, nośność min. 3000 kg,
- hydrauliczne ryglowanie platformy wypełniacza II,
- urządzenie służące do rozjazdu platformy wózka napętniającego II o napędzie elektrycznym,
- automat do wkładania i wyjmowania form z maszyny o napędzie hydraulicznym,
- automatyczne ustawienie wysokości stołów platformy I i II,

2. Urządzenie do transportu palet – strona mokra

- przenośnik ślizgowy wykonany jako przenośnik zapadkowy, obciążenie max. 15000 kg, długość ok 16100 – 18000 mm,
- płuczka do elementów betonowych, przeznaczona do jednoczesnego wmywania dwóch palet produkcyjnych z produktem,
- szczotka do czyszczenia produktów,
- wywrotnica wadliwych produktów znajdująca się na stronie mokrej pomiędzy maszyną i urządzeniem podnoszącym.

3. Urządzenie do transportu palet – strona sucha

- przenośnik ślizgowy wykonany jako przenośnik ślizgowy obciążenie max. 18000 kg, długość ok 18100 – 20000 mm,
- podajnik pasowy o długości 1500 mm, usytuowany przed obrotnicą palet,
- obrotnica palet produkcyjnych umożliwiająca użytkowanie palet z obu stron, zintegrowana w podajnik ślizgowy strony suchej,
- szczotka do czyszczenia palet,
- Urządzenie spryskujące palety produkcyjne.

4. Grupa transportowa urządzenie podnoszące i opuszczające

- Składająca się z wózka dolnego i wózka górnego, transport w trybie pełno-automatycznym,
- max obciążenie - 18000 kg,
- ilość pięter 14-16,
- rozstaw pięter 450 mm,
- wysokość 1 piętra 650 mm,
- stabilna konstrukcja ramy, przekładnie ślimakowe.

5. Pakieciarka

- Droga jazdy : 4.500 mm, Ilość pozycji zatrzymania : 2, max. wysokość pakietu: 650 mm wraz z paletą transportową: 750, max. nośność użyteczna: 600 kg o napędzie hydraulicznym.
- Chwytnak dla pakieciarki o konstrukcji ramowej, hydrauliczny, łapiący z 4 stron, z mechanizmem synchronizującym dla zacisków głównych, szczęki zaciskowe z profilami gumowymi, siła zacisku szczęk regulowalna, rozstaw głównej szczęki: 600–1200 mm., rozstaw szczęki pomocniczej: 850-1450 mm.
- Przenośnik pakietów o napędach:
 - podnoszenie i chwytanie : hydraulicznie,

- jazda i obrót : elektrycznie.

6. Transport pakietów wyrobu

- Przenośnik płytowy do transportu pakietów, długość ok. 35000 mm, szerokość użytkowa 1300 mm., max. Ciężar pakietu 2500 kg. Umiejscowiony obok przenośnika płytowego
- Magazyn palet

7. Transport pakietów palet produkcyjnych

- Rozsztaplarka, max. obciążenie 2500 kg
- Sztaplarka max. 30 palet produkcyjnych, max. obciążenie 2500 kg

8. Hydraulika strony mokrej

- zbiornik oleju 1000 l, 2 pokrywy umożliwiające czyszczenie, układ chłodzący sterowany termostatem, niezależny obieg pompy filtracyjnej, 2 filtry powrotne z wskaźnikiem stopnia zabrudzenia, zawór elektryczny przełączający, zawory kulowe odcinające pompy od zbiornika oleju wraz z czujnikiem otwarcia zaworu,

- wydajność pomp

- zestaw pompy I wydajność 260 l/min
- zestaw pompy II wydajność 260 l/min
- zestaw pompy III wydajność 102 l/min

9. Hydraulika strony suchej

- zbiornik oleju 1000 l, 2 pokrywy umożliwiające czyszczenie, układ chłodzący sterowany termostatem, niezależny obieg pompy filtracyjnej, 2 filtry powrotne z wskaźnikiem stopnia zabrudzenia, 2 zawory elektryczne przełączające ciśnienie, zawory kulowe odcinające pompy od zbiornika oleju wraz z czujnikiem otwarcia zaworu

- wydajność pomp

- zestaw pompy I wydajność 144 l/min
- zestaw pompy II wydajność 144 l/min

10. Bandownice

- Pozioma,
- Pionowa.

11. Linia do śrutowania

- Śrutownica turbinowa, max. szerokość przejścia 600 mm, max. wysokość przejścia 300 mm, ilość ścierniwa 370 kg/min.

12. System urządzeń umożliwiający produkcję wyrobów z wielokolorową warstwą wierzchnią

- składający się z 3 silosów, które zostają napełnione przez betonem w odpowiednim kolorze.

13. Regały dojrzewalni

- 12 korytarzy regałowych, 16 pięter, 24 palety na piętro, odstęp między piętrami: 450 mm, system cyrkulacji powietrza,

- Regały muszą zostać zaprojektowane do wielkości palety produkcyjnej: 1400 x 1100 x50 mm.

Zamawiający dopuszcza zakup używanej linii technologicznej

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

Wspólny słownik zamówień (CPV):

42000000 - Maszyny przemysłowe

- 42641300 - Obrabiarki do obróbki betonu
- 43400000 - Maszyny do obróbki minerałów i formierskie
- 42900000 - Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

2. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

- Okres realizacji zamówienia: 28 tygodni od dnia podpisania umowy na dostawę.
- Miejsce realizacji zamówienia STYROBUD B.T.K. Radomscy Sp.j., Trzeboś, ul. Górna 194 36-050 Sokołów Małopolski
- Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Planowany termin podpisania umowy – **maj 2021 r.**

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

3. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:

- a) prowadzą działalność gospodarczą w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia,
- b) udzielą gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 3 miesiące,
- c) oferują urządzenia o parametrach i funkcjonalnościach będących na poziomie co najmniej wskazanym w zapytaniu ofertowym,
- d) posiadają doświadczenie w zakresie wdrożenia/installacji oferowanego przedmiotu zamówienia tego samego typu lub o zbliżonych parametrach, tj. 2 kompleksowych linii produkcyjnych dedykowanych do produkcji elementów betonowych w ciągu ostatnich 5-ciu lat przed upływem terminu składania ofert,
- e) nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu udziałów lub co najmniej 10% akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

4. KRYTERIA WYBORU OFERTY

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

Lp.	kryteria oceny ofert	Waga	maksymalna liczba punktów
A.	Cena netto w PLN lub EUR*	81 %	81
B.	Gwarancja	9%	9

C.	Czas przystąpienia serwisanta do zdalnego usunięcia awarii lub usunięcia awarii w miejscu instalacji urządzenia	10 %	10
----	---	------	----

*w przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia otwarcia ofert.

5. OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B + C, gdzie:

Ad. A. Kryterium **Cena netto w PLN lub EUR** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

najniższa zaproponowana cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia/cena badanej oferty netto za wykonanie przedmiotu zamówienia) x 81 punktów

Przy czym, jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy. Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy, oryginalność projektu wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 81 punktów.

Ad. B Kryterium: Gwarancja zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- Co najmniej 12 m-cy – 9 punktów,
- 9 m-cy – 6 punktów,
- 6 m-cy – 3 punkty,
- Poniżej 6 m-cy – 0 punktów.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 9 punktów.

Ad. C Kryterium: **Czas przystąpienia serwisanta do zdalnego usunięcia awarii lub usunięcia awarii w miejscu instalacji urządzenia** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- do 6 do 10 godzin od momentu zgłoszenia – 10 punktów,
- od 10 do 12 godzin od momentu zgłoszenia – 7,5 punktów,
- od 12 do 18 godzin od momentu zgłoszenia – 5 punktów,
- od 18 do 24 godzin od momentu zgłoszenia – 2,5 punktów,

– powyżej 24 godzin od momentu zgłoszenia – 0 punktów.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 10 punktów.

Łączna ocena ofert:

Punkty uzyskane przez ofertę w ocenie oferty w Kryterium A i Kryterium B i Kryterium C zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie oferty może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Wykonawcę w kryterium A i B i C). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

6. WYMAGANE DOKUMENTY

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację powyższej dostawy musi złożyć następujące dokumenty:

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem, a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Aktualny wypis z Krajowego Rejestru Sądowego lub wypis z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub inny dokument zaświadczający o prowadzonej działalności, nie starszy niż trzy miesiące.
4. Dokumenty od nabywców potwierdzające wdrożenie/installację kompleksowej linii produkcyjnej dedykowanej do produkcji elementów betonowych. Zamawiający wymaga przedstawienia tych dokumentów od co najmniej 2 firm, które zakupiły urządzenia w ciągu ostatnich 5ciu lat przed upływem terminu składania ofert. Dopuszcza się przedstawienie tego załącznika w formie listy referencyjnej z podaniem modelu urządzenia, nazwy nabywcy i daty nabycia.
5. Dokumenty tj. rysunek techniczny przedstawiający proponowany środek trwały.
6. Specyfikacja potwierdzająca posiadanie minimalnych parametrów technicznych wskazanych w niniejszym zapytaniu ofertowym

Powyższe załączniki należy przedstawić w oryginale lub poświadczyc za zgodność z oryginałem. Potwierdzenia za zgodność dokonuje osoba do tego upoważniona, która podpisuje ofertę.

7. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA I SKŁADANIA OFERT

- a) Ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu,
- b) Nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. 6 niniejszego zapytania ofertowego,
- c) Oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny,
- d) Dopuszcza się składanie ofert w języku polskim oraz angielskim,
- e) Oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z ewidencji działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym,
- f) Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być trwale spięte,

- g) Wszelkie poprawki lub zmiany w treści muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę,
- h) Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę,
- i) Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia,
- j) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych i ofert wariantowych,
- k) Zamawiający dopuszcza dostawę środków trwałych używanych
- l) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmian lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego zostanie przekazana Oferentom niezwłocznie w formie pisemnej (e-mail), jak również zostanie opublikowana na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem <https://styrobudbetoniarnie.pl/> oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl
- m) Zamawiający zastrzega sobie prawo odwołania lub unieważnienia oraz zakończenie postępowania bez wyboru Wykonawcy, bez podania przyczyn.

Jakiegokolwiek odstępstwo od sposobu przygotowania oferty wraz z załącznikami jest równoznaczne z jej odrzuceniem, ze względu na niespełnienie kryteriów formalnych.

Ofertę należy złożyć na jeden z poniższych sposobów:

- Za pośrednictwem bazy konkurencyjności znajdującej się pod adresem <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

- Osobiście, pocztą, listem poleconym, kurierem na adres firmy Zamawiającego, Przedsiębiorstwo STYROBUD B.T.K. Radomscy Sp.j. Trzeboś, ul. Górna 194, 36-050 Sokołów Małopolski
Oferta powinna zostać złożona w zamkniętej kopercie, oznaczona adresem Zamawiającego i Oferenta oraz zapisem: OFERTA W RAMACH ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 1/DST/2021 DOTYCZĄCE DOSTAWY ŚRODKA TRWAŁEGO –LINII TECHNOLOGICZNEJ DO WYROBU ELEMENTÓW BETONOWYCH (1 SZT.)
Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym **terminie do dnia 17.05.2021 r. do godz. 15:00.**

W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty do siedziby Zamawiającego.

n) Otwarcie ofert nastąpi **w dniu 17.05.2021 r. o godz. 16:00** w siedzibie Przedsiębiorstwa STYROBUD B.T.K. Radomscy Sp.j., Trzeboś, ul. Górna 194, 36-050 Sokołów Małopolski

Bezpośrednio przed otwarciem ofert Wykonawcy zostaną poinformowani o kwocie jaką Zamawiający przeznaczył na sfinansowanie zamówienia. Wykonawcy zostaną poinformowani w trakcie spotkania o ilości złożonych ofert, nazwach i adresach Wykonawców, cenach poszczególnych ofert, a także o informacjach dotyczących pozostałych kryteriów oceny ofert.

W razie jakichkolwiek dodatkowych pytań prosimy o kontakt z Adam Ożyło a.ozylo@styrobudspj.pl

Zamawiający udzieli wyjaśnień, jeżeli pisemne zapytanie wpłynie do niego nie później niż na 2 dni robocze przed upływem terminu składania

8. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu składania ofert.

9. WYKLUCZENIE

1. Wykluczone zostaną oferty niespełniające wymogów, w tym oferty złożone po terminie składania ofert.
2. Zamówienie może być udzielone wyłącznie podmiotom, które nie są powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

10. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY

Warunki umowy istotne dla Zamawiającego:

- Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć urządzenie o parametrach zgodnych z opisanymi w zapytaniu ofertowym i ofercie.
- Wpłata wynagrodzenia nastąpi na podstawie faktur/y VAT wystawianej/yh przez Wykonawcę.
- Miejscem dostawy urządzenia jest siedziba przedsiębiorstwa: Przedsiębiorstwo STYROBUD B.T.K. Radomscy Sp.j., Trzeboś, ul. Górna 194, 36-050 Sokołów Małopolski
- W okresie gwarancji – naprawa gwarancyjna obejmuje dojazd technika oraz części zamienne.
- Wykonawca deklaruje, iż sprzęt jest nowy i wolny od wad.
- Wykonawca deklaruje, iż urządzenie jest dostosowane do wymogów prawa BHP obowiązującego na terytorium RP.
- Wykonawca przy zakupie zobowiązany jest dostarczyć zamawiającemu:
 - instrukcję obsługi w języku polskim w formie elektronicznej i książkowej.
- W niepełnej/niekompletnej dostawie lub dostawie sprzętu niespełniającego założeń zapytania, Wykonawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 0,1% wartości zamówienia za każdy tydzień braku możliwości korzystania z zamówionego sprzętu, jednakże nie więcej niż 10% łącznego wynagrodzenia netto.
- Administratorem danych osobowych, które znajdują się w formularzu ofertowym oraz załącznikach do oferty jest Przedsiębiorstwo STYROBUD B.T.K. Radomscy Sp.j., Trzeboś, ul. Górna 194, 36-050 Sokołów Małopolski (dalej STYROBUD). STYROBUD będzie przetwarzał dane osobowe w określonych celach, np. analizy przedłożonej oferty, zawarcia i realizacji umowy. Każdy Oferent ma prawo zażądać dostępu do treści danych, które go dotyczą – poprawić je, zaktualizować, sprostować, przenieść, usunąć lub ograniczyć ich przetwarzanie. Każdy Oferent może też wnieść sprzeciw wobec przetwarzania udostępnionych danych osobowych. Każdy z Oferentów ma prawo do wycofania wyrażonej zgody. Wycofanie zgody nie ma wpływu na zgodność z prawem przetwarzania danych przed wycofaniem zgody. Jeśli Oferent ma wątpliwości, czy dane są prawidłowo przetwarzane przez STYROBUD, to może wnieść skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

11. WARUNKI ZMIANY UMOWY

A. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy.

B. Zmiana umowy jest bezwzględnie konieczna gdy:

- nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy,
- wystąpią okoliczności niezależne od Wykonawcy na uzasadniony wniosek Wykonawcy, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona, przypadków siły wyższej, uznanej przez Zamawiającego jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe do zapobieżenia (np. powódź, strajki, zamieszki, decyzje administracyjne, państwowe).

C. Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do postanowień zawartej umowy, wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron (w drodze pisemnego aneksu).

12. ZAŁĄCZNIKI

1. Formularz ofertowy – Załącznik nr 1.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem, a Zamawiającym – Załącznik nr 2.