Trzeboś, 15.06.2022 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 3/1.4/2022
dotyczące dostawy środków trwałych w postaci form produkcyjnych

ZAMAWIAJĄCY:
STYROBUD B.T.K Radomscy Spółka jawna
Trzeboś, ul. Górna 194
36–050 Sokołów Małopolski
wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod nr: 0000324575
NIP 5170070048
REGON 691768272

STYROBUD B.T.K Radomscy Spółka jawna, **zaprasza** do złożenia oferty na dostawę środków trwałych w postaci **form produkcyjnych (11 sztuk)** w ramach projektu pn. „Wzrost konkurencyjności przedsiębiorstwa Styrobud w wyniku wdrożenia na rynek ultra wytrzymałego betonu" – nr wniosku RPPK.01.04.01-18-0180/20.

Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego **zgodnie z zasadą konkurencyjności** obowiązującą w ramach Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w zakresie Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl oraz na stronie Zamawiającego https://styrobudbetoniarnie.pl

1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa środków trwałych w postaci form produkcyjnych (11 sztuk).

DOSTARCZANE W RAMACH ZAPYTANIA FORMY UŻYWANE BĘDĄ DO MASZYN CGM TC2, CGM GTB,CGM TC1 – winny one zatem spełniać wymogi techniczne i funkcjonalne konieczne dla tych maszyn.

W ramach dostawy dostarczyć należy 11 form do produkcji galanterii betonowej w następującym podziale i o wymaganych minimalnych parametrach :

Wymagane minimalne parametry w odniesieniu do wszystkich 11 form:

1. Forma do produkcji płyt przejazdowych o wymiarach 340*180*40 cm - 1 sztuka:
- forma produkcyjna wykonana z trwałego materiału – stalowa, malowane natryskowo
- wymiary gotowego wyrobu: długość 3000 mm, szerokość 1500mm, wysokość 150mm – tolerancja +/- 1 mm.

- możliwość zastosowania elementów hydraulicznych celem poprawnego rozformowywania gotowego wyrobu
- pochylenie technologiczne wg sztuki inżynierskiej.

2. Forma do produkcji płyt przejazdowych o wymiarach 340*130*40 cm - 1 sztuka:
- forma produkcyjna wykonana z trwałego materiału – stalowa, malowane natryskowo
- wymiary gotowego wyrobu: długość 3000 mm, szerokość 1000mm, wysokość 150mm – tolerancja +/- 1 mm.
- możliwość zastosowania elementów hydraulicznych celem poprawnego rozformowywania gotowego wyrobu
- pochylenie technologiczne wg sztuki inżynierskiej.

3. Forma do produkcji fundamentów o wymiarach 340*150*40 cm, F150/200 - 1 sztuka:
- forma produkcyjna wykonana z trwałego materiału – stalowa, malowane natryskowo
- posiadanie co najmniej 3 szuflad i możliwość jednoczesnego wyprodukowania co najmniej trzech elementów
- wymiary gotowego wyrobu: długość 1030 mm, szerokość 300mm, wysokość 300mm – tolerancja +/- 1 mm.
- możliwość zastosowania elementów hydraulicznych celem poprawnego rozformowywania gotowego wyrobu (wysuw szuflad siłownikami sterowanymi dzielnikami strumienia)
- pochylenie technologiczne wg sztuki inżynierskiej.

4. Forma do produkcji fundamentów o wymiarach 340*150*70 cm F100, 120V/43 - 1 sztuka:
- forma produkcyjna wykonana z trwałego materiału – stalowa, malowane natryskowo
- posiadanie co najmniej 4 szuflad i możliwość jednoczesnego wyprodukowania co najmniej czterech elementów
- wymiary gotowego wyrobu: długość 1000 mm, szerokość 430mm, wysokość 430mm – tolerancja +/- 1 mm.
- możliwość zastosowania elementów hydraulicznych celem poprawnego rozformowywania gotowego wyrobu (wysuw szuflad siłownikami sterowanymi dzielnikami strumienia)
- pochylenie technologiczne wg sztuki inżynierskiej.

5. Forma do produkcji fundamentów o wymiarach 170*140*40 cm, F100V/30 - 1 sztuka:
- forma produkcyjna wykonana z trwałego materiału – stalowa, malowane natryskowo
- posiadanie co najmniej 3 szuflad i możliwość jednoczesnego wyprodukowania co najmniej trzech elementów
- wymiary gotowego wyrobu: długość 1000 mm, szerokość 300mm, wysokość 300mm – tolerancja +/- 1 mm.
- możliwość zastosowania elementów hydraulicznych celem poprawnego rozformowywania gotowego wyrobu (wysuw szuflad siłownikami sterowanymi dzielnikami strumienia)
- pochylenie technologiczne wg sztuki inżynierskiej.

6. Forma do produkcji obciążników o wymiarach 240*180*70 cm - 1 sztuka:
- forma produkcyjna wykonana z trwałego materiału – stalowa, malowane natryskowo
- wymiary gotowego wyrobu: długość 1800 mm, szerokość 1500mm, wysokość 630mm – tolerancja +/- 1 mm.
- możliwość zastosowania elementów hydraulicznych celem poprawnego rozformowywania gotowego wyrobu (ruchoma szuflada ucha transportowego)
- pochylenie technologiczne wg sztuki inżynierskiej
- posiadanie 3 odpowietrzników hydraulicznych.

7. Forma do produkcji szpilek fundamentowych o wymiarach 340*150*40 cm, F 150 - 1 sztuka:
- forma produkcyjna wykonana z trwałego materiału – stalowa, malowane natryskowo
- posiadanie co najmniej 2 szuflad i możliwość jednoczesnego wyprodukowania co najmniej dwóch elementów
- wymiary gotowego wyrobu: długość 1530 mm, szerokość 300mm, wysokość 300mm – tolerancja +/- 1 mm.
- możliwość zastosowania elementów hydraulicznych celem poprawnego rozformowywania gotowego wyrobu (wysuw szuflad siłownikami sterowanymi dzielnikami strumienia)
- pochylenie technologiczne wg sztuki inżynierskiej.

8. Forma do produkcji szpilek fundamentowych o wymiarach 340*150*40 cm, F100/120 - 1 sztuka:
- forma produkcyjna wykonana z trwałego materiału – stalowa, malowane natryskowo
- posiadanie co najmniej 4 szuflad i możliwość jednoczesnego wyprodukowania co najmniej czterech elementów
- wymiary gotowego wyrobu: długość 1030 mm, szerokość 300mm, wysokość 300mm – tolerancja +/- 1 mm.
- możliwość zastosowania elementów hydraulicznych celem poprawnego rozformowywania gotowego wyrobu (wysuw szuflad siłownikami sterowanymi dzielnikami strumienia)
- pochylenie technologiczne wg sztuki inżynierskiej.

9. Forma do produkcji fundamentów o wymiarach 170*140*120 cm, B60 - 1 sztuka:
- forma produkcyjna wykonana z trwałego materiału – stalowa, malowane natryskowo
- wymiary gotowego wyrobu: długość 1000 mm, szerokość 320mm, wysokość 330mm – tolerancja +/- 1 mm.
- możliwość zastosowania elementów hydraulicznych celem poprawnego rozformowywania gotowego wyrobu (wysuw szuflady poziomej i rdzenia siłownikami sterowanymi dzielnikami strumienia)
- pochylenie technologiczne wg sztuki inżynierskiej.

10. Forma do produkcji bloków betonowych o wymiarach 240*180*80 cm, F100V/30 - 1 sztuka:
- forma produkcyjna wykonana z trwałego materiału – stalowa, malowane natryskowo
- wymiary gotowego wyrobu: długość 1800 mm, szerokość 600mm, wysokość 600mm – tolerancja +/- 1 mm.
- możliwość zastosowania elementów hydraulicznych celem poprawnego rozformowywania gotowego wyrobu (wysuw szuflad siłownikami sterowanymi dzielnikami strumienia)
- pochylenie technologiczne wg sztuki inżynierskiej
- blokada szuflady sterowania hydraulicznie
- posiadanie przegrody stalowej celem formatowania długości klocka.

11. Forma do produkcji kręgów o wymiarach 240*180*120 cm, 400 - 1 sztuka:
- forma produkcyjna wykonana z trwałego materiału – stalowa, malowane natryskowo
- wymiary gotowego wyrobu: długość 1000 mm, szerokość 500mm, wysokość 400mm – tolerancja +/- 1 mm.
- możliwość zastosowania elementów hydraulicznych celem poprawnego rozformowywania gotowego wyrobu (wysuw rdzenia siłownikami sterowanymi zębatymi dzielnikami strumienia)
- pochylenie technologiczne wg sztuki inżynierskiej
- haki utrzymujące pierścień formujący sterowane siłownikami hydraulicznymi.

ŁĄCZNIE W RAMACH DOSTAWY KONIECZNE JEST DOSTARCZENIE 11 FORM.

Ze względu na tajemnicę przedsiębiorstwa szczegółowe rysunki techniczne, które dokładnie obrazują szczegóły techniczne zamawianych form zostaną ujawnione Oferentom po podpisaniu umowy o ochronie informacji i zachowaniu poufności (załącznik do niniejszego zapytania ofertowego). Jeśli Oferent uważa, że jest w stanie przedstawić ofertę na dostawę form bez konieczności wglądu do informacji poufnych w zakresie szczegółów technicznych form może składać ofertę dostawy bez wglądu do tej informacji i bez konieczności podpisywania klauzuli poufności.

WSZYSTKIE OFERTY, KTÓRE NIE BĘDĄ SPEŁNIAŁY WW. WYMOGÓW W ZAKRESIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH PRZEDMIOTU DOSTAWY ZOSTANĄ ODRZUCONE.

Na Oferencie ciąży obowiązek przedłożenia oferty spełniającej wszelkie wymogi formalne i merytoryczne. W sytuacji, gdy z przedłożonej oferty nie będzie jednoznacznie wynikało, iż spełnia ona wymagania określone w zapytaniu ofertowym wówczas Zamawiający odrzuci ofertę ze względu nie niespełnianie wymogów. Z tego względu każdy Oferent winien szczegółowo przeanalizować wymagania stawiane środków trwałych będących przedmiotem zapytania ofertowego i sporządzić specyfikację jednoznacznie odnoszącą się do wszystkich wymogów wskazanych przez Zamawiającego.

2. WSPÓLNY SŁOWNIK ZAMÓWIEŃ (CPV):

44316000-8 Drobne wyroby żelazne

3. TERMIN WYKONANIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Termin realizacji zamówienia – do 30 listopada 2022 r.
2. Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.
3. Planowany termin podpisania umowy z Dostawcą – II połowa lipca 2022 r.
4. Za termin dostawy uważa się: DOSTAWA I PRZETESTOWANIE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO DANEJ FORMY NA MASZYNIE PRODUKCYJNEJ. TESTY PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO TRWAŁY BĘDĄ CO NAJMNIEJ 5 DNI ROBOCZYCH (Zamawiający pracuje na 2 zmiany). Dopiero po zakończeniu testów (odrębnie realizowanych dla każdej formy) zostanie podpisany protokół odbioru i wówczas zostanie zrealizowana pełna dostawa. Dostawca winien uwzględnić etap testów podczas ustalaniu harmonogramu prac przy zamówieniu
5. Szczegółowe terminy dostawy poszczególnych form znajdują się w poniższej tabeli:

FORMA	TERMIN DOSTAWY
Forma do produkcji płyt przejazdowych o wymiarach 340*180*40 cm	XI 2022
Forma do produkcji płyt przejazdowych o wymiarach 340*130*40 cm	XI 2022
Forma do produkcji fundamentów o wymiarach 340*150*40 cm,	X 2022
Forma do produkcji fundamentów o wymiarach 340*150*70 cm	X 2022
Forma do produkcji fundamentów o wymiarach 170*140*40 cm	VIII 2022
Forma do produkcji obciążników o wymiarach 240*180*70 cm	XI 2022
Forma do produkcji szpilek fundamentowych o wymiarach 340*150*40 cm	IX 2022
Forma do produkcji szpilek fundamentowych o wymiarach 340*150*40 cm	IX 2022
Forma do produkcji fundamentów o wymiarach 170*140*120 cm	VIII 2022
Forma do produkcji bloków betonowych o wymiarach 240*180*80 cm	VIII 2022
Forma do produkcji kręgów o wymiarach 240*180*120 cm	XI 2022

4. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:

1. Oferują zamówienie o parametrach będących na poziomie co najmniej wskazanym w zapytaniu ofertowym.
2. Oferują nowy środek trwały.
3. Udzielą gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 12 miesięcy.
4. Posiadają doświadczenie w dostawie form produkcyjnych – w ciągu ostatnich 3 lat zrealizowali co najmniej 2 dostawy form produkcyjnych dla produktów betonowych o wartości co najmniej 200 000,00 PLN netto każda dostawa.
5. Posiadają doświadczenie w dostawie form produkcyjnych – w ciągu ostatnich 3 lat zrealizowali co najmniej 2 dostawy form produkcyjnych dla produktów betonowych, gdzie w ramach jednej dostawy dostarczono co najmniej 4 formy produkcyjne.
6. Nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

– uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
– posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
– pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
– pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

5. KRYTERIA WYBORU OFERTY

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

Lp.	*Kryteria oceny ofert*	*Waga*	*Maksymalna liczba punktów*
A.	*Cena netto w PLN lub EUR**	*85%*	*85,00*
B.	*Gwarancja*	*15%*	*15,00*

**w przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia otwarcia ofert.*

6. OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B, gdzie:

Ad. A. Kryterium **Cena netto w PLN lub EUR** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

(najniższa zaproponowana cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia / cena badanej oferty netto za wykonanie przedmiotu zamówienia) * 85,00 punktów.

Przy czym, jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartość zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów

oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy. Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy, oryginalność projektu wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 85,00 punktów.

Ad. B Kryterium **Gwarancja** zostanie obliczone wg następującego wzoru:
- udzielenie poniżej 18 m-cy gwarancji - 0 punktów.
- udzielenie co najmniej 18 miesięcznej gwarancji – 7,5 punktów,
- udzielenie co najmniej 24 miesięcznej gwarancji - 15 punktów.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 15,00 punktów.

Łączna ocena ofert:
Punkty uzyskane przez ofertę w ocenie oferty w Kryterium A i Kryterium B zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie oferty może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Wykonawcę w kryterium A i B). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

7. WYMAGANE DOKUMENTY

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację powyższej dostawy musi złożyć następujące dokumenty:
1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Specyfikację potwierdzającą posiadanie minimalnych parametrów technicznych proponowanego środka trwałego wskazanego w niniejszym zapytaniu ofertowym.
4. Aktualny wypis z Krajowego Rejestru Sądowego lub wypis z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub inny dokument zaświadczający o prowadzonej działalności, nie starszy niż trzy miesiące *(jeśli dotyczy).*
5. Dokumenty potwierdzające 2 dostawy form produkcyjnych dla produktów betonowych o wartości co najmniej 200 000,00 PLN netto każda dostawa w ciągu ostatnich 3 lat. Dopuszcza się przedstawienie tego załącznika w formie listy referencyjnej podpisanej przez Oferenta z podaniem modelu urządzenia, nazwy nabywcy, daty nabycia lub kserokopii protokołów zdawczo-odbiorczych lub kopii referencji.
6. Dokumenty potwierdzające 2 dostawy form produkcyjnych dla produktów betonowych, gdzie w ramach jednej dostawy dostarczono co najmniej 4 formy produkcyjne w ciągu ostatnich 3 lat. Dopuszcza się przedstawienie tego załącznika w formie listy referencyjnej podpisanej przez Oferenta

z podaniem modelu urządzenia, nazwy nabywcy, daty nabycia lub kserokopii protokołów zdawczo-odbiorczych lub kopii referencji.

Powyższe załączniki należy przedstawić w oryginale lub poświadczyć za zgodność z oryginałem. Potwierdzenia za zgodność dokonuje osoba do tego upoważniona, która podpisuje ofertę. Brak któregokolwiek z wymaganych dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym będzie skutkowało odrzuceniem oferty, z wyjątkiem oferty Wykonawcy powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, który zostanie wykluczony z niniejszego postępowania ofertowego.

8. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

a) ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu,
b) nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. 7 niniejszego zapytania ofertowego,
c) oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny,
d) oferta musi być przygotowana w języku polskim. Dokumenty złożone w języku obcym powinny być złożone wraz z tłumaczeniem, poświadczonym przez Wykonawcę,
e) oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym. W razie podpisania oferty przez osobę upoważnioną – wymagane przedłożenie do oferty pełnomocnictwa,
f) wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być trwale spięte,
g) wszelkie poprawki lub zmiany w treści muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę,
h) Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia,
i) Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych,
j) Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielania zamówień uzupełniających,
k) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmian lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego zostanie przekazana Oferentom niezwłocznie w formie pisemnej (e-mail), jak również zostanie opublikowana na stronie internetowej oraz na portalu Baza Konkurencyjności.
l) Zamawiający zastrzega sobie prawo odwołania lub unieważnienia oraz zakończenia postępowania lub jego części bez wyboru Wykonawcy, bez podania przyczyn,
m) Na Oferencie ciąży obowiązek przedłożenia oferty spełniającej wszelkie wymogi formalne i merytoryczne. W sytuacji, gdy z przedłożonej oferty nie będzie jednoznacznie wynikało, iż spełnia ona wymagania określone w zapytaniu ofertowym wówczas Zamawiający odrzuci ofertę ze względu na niespełnianie wymogów. Z tego względu każdy Oferent winien szczegółowo przeanalizować wymagania stawiane środkom trwałym będących przedmiotem zapytania ofertowego i sporządzić specyfikację jednoznacznie odnoszącą się do wszystkich wymogów wskazanych przez Zamawiającego,
n) Administratorem danych osobowych, które znajdą się w formularzu ofertowym oraz załącznikach do oferty jest STYROBUD B.T.K Radomscy Spółka jawna z siedzibą w Trzebosi, ul. Górna 194, 36–050 Sokołów Małopolski (zwany dalej STYROBUD). STYROBUD będzie przetwarzał dane osobowe w określonych celach, np. analizy przedłożonej oferty, zawarcia i realizacji umowy. Każdy Oferent ma prawo zażądać dostępu do treści danych, które go dotyczą – poprawić je, zaktualizować, sprostować, przenieść, usunąć lub ograniczyć ich przetwarzanie. Każdy Oferent może też wnieść sprzeciw wobec przetwarzania udostępnionych danych osobowych. Każdy z Oferentów ma prawo do wycofania

wyrażonej zgody. Wycofanie zgody nie ma wpływu na zgodność z prawem przetwarzania danych sprzed wycofania zgody. Jeśli Oferent ma wątpliwości czy dane są prawidłowo przetwarzane przez STYROBUD to może wnieść skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

9. SPOSÓB SKŁADANIA OFERTY

Ofertę należy złożyć na jeden z poniższych sposobów:

- Za pośrednictwem bazy konkurencyjności znajdującej się pod adresem https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/
- Osobiście, pocztą, listem poleconym, kurierem na adres firmy Zamawiającego, tj. STYROBUD B.T.K Radomscy Spółka jawna, Trzeboś, ul. Górna 194, 36–050 Sokołów Małopolski.

Oferta powinna zostać złożona w zaklejonej kopercie, oznaczona adresem Zamawiającego i Oferenta oraz opisem:

OFERTA W RAMACH ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 3/1.4/2022
na dostawę środków trwałych w postaci form produkcyjnych
Nie otwierać przed 21.07.2022 r. godz. 10:00

Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie do dnia 20.07.2022 r. do godz. 16:00.

W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty do siedziby Zamawiającego.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 21.07.2022 r. o godz. 10:00 w siedzibie Zamawiającego tj. STYROBUD B.T.K Radomscy Spółka jawna, Trzeboś, ul. Górna 194, 36–050 Sokołów Małopolski.

10. TERMIN I MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

- Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie, do dnia 20.07.2022 r., do godz. 16:00 w siedzibie Zamawiającego STYROBUD B.T.K Radomscy spółka jawna, Trzeboś, ul. Górna 194,36-050 Sokołów Młp. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty.
- Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert nie będą rozpatrywane.
- Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymania oferty przez Zamawiającego przed upłynięciem terminu składania ofert. Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta przed upływem terminu składania ofert jest dopuszczalne.
- Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe otwarcie oferty przed upływem wyznaczonego terminu, w przypadku nieodpowiedniego oznakowania koperty.
- Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie przedsiębiorstwa Zamawiającego po terminie składania ofert. Termin otwarcia ofert: 21.07.2022 r. o godz. 10:00.
- Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do niedokonania wyboru najkorzystniejszej oferty. W każdym czasie postępowania przetargowego dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiekolwiek roszczenia z tego tytułu.
- Zamawiający niezwłocznie ogłosi wyniki na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl oraz na stronie Zamawiającego.

11. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu składania ofert.

12. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA Z MOŻLIWOŚCI REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym - STYROBUD B.T.K Radomscy Spółka jawna, Trzeboś, ul. Górna 194, 36–050 Sokołów Małopolski, przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między firmą STYROBUD B.T.K Radomscy Spółka jawna, Trzeboś, ul. Górna 194, 36–050 Sokołów Małopolski lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy STYROBUD B.T.K Radomscy Spółka jawna, Trzeboś, ul. Górna 194, 36–050 Sokołów Małopolski lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

– uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
– posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
– pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
– pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na obowiązującym wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu ofertowym.

13. WARUNKI DOKONANIA ZMIANY UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku:

- gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy,
- wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy na uzasadniony wniosek Wykonawcy, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona, przypadków siły wyższej, uznanej przez Zamawiającego jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe do zapobieżenia (np. powódź, strajki, zamieszki, decyzje administracyjne, państwowe).

Wszelkie zmiany, jakie strony chciałaby wprowadzić do postanowień zawartej umowy, wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron (w drodze pisemnego aneksu).

14. SPOSÓB UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ DOTYCZĄCYCH TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Zamawiający udzieli wyjaśnień, jeżeli pisemne zapytanie wpłynie do niego nie później niż na 2 dni robocze przed upływem terminu składania ofert.

Wszelkich informacji dotyczących procedury przeprowadzenia zamówienia oraz technicznych aspektów zamówienia udziela **Pan Krzysztof Radomski,** e-mail: krzysztof@styrobudspj.pl

15. ZAŁĄCZNIKI

a) Wzór formularza ofertowego – Załącznik nr 1.

b) Wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – Załącznik nr 2.